

Cinghie Poly-V

Poly-V belts



CINGHIE A STOCK

Le cinghie, elencate in tabella seguente hanno profilo Poly-V PJ, ma sono speciali e flessibili, in quanto devono essere adatte al montaggio su rulli a passo fisso, senza possibilità di pretensione. Alcune lunghezze per i passi rullo più frequenti, sono tenute a stock (standard con l'asterisco *).

I passi rullo ammessi, lo sviluppo e i codici di riferimento sono specifici per queste cinghie Rulmecca e non sono validi per altre cinghie Poly-V std. (più rigide) presenti sul mercato.

- Temperatura di lavoro: -5 / +80 °C

Per temperature più basse riferirsi a Rulmecca.

Per la più corretta scelta delle cinghie prego compilare ed inviarci il modulo a pag. 225.

Note per il montaggio:

- Non ci deve essere contatto tra le cinghie e i colli o qualsiasi altro elemento fisso del trasportatore
- La cinghia deve essere posizionata sulle stesse gole su entrambe le pulegge
- Deve essere lasciata libera almeno una gola tra le due cinghie
- La prima e l'ultima gola della puleggia dei rulli, non devono essere utilizzate
- Il numero partenze-arresti, l'accelerazione e la coppia motore durante la fase di avvio, e l'eccessiva pretensione possono influenzare la durata della cinghia.

AVAILABLE BELTS

*The belts listed in the following table get a Poly-V PJ profile, but they are special and flexible, suitable for assembly on rollers with fix pitch, without possible pretension. Some of them for the most common roller's pitches, are kept on stock (the standard ones with the star *).*

The indicated pitches, the development and the reference codes are specific for these belts from Rulmecca and they are not valid for other std. Poly-V belts (more rigid) available on the market.

- Working temperature: -5 / +80 °C.

For lower temperatures please refer to Rulmecca.

For the better selection of the belt please fill and send us the form at page 225.

Assembly recommendations:

- There should be no contact between the belts and the packages or other fixed element of the conveyor
- The belt should be assembled on the same groove of both pulleys
- At least one groove should be left free between the two belts
- The first and the last groove of the roller pulley should not be used
- The number of start/stops, the acceleration and the motor torque during the starts and the excessive pretension could affect the belt life.

Coppia trasmissibile da cinghie Poly-V / Transmittable torque by Poly-V belts

Tipo Type	Pretens. 4% / 4% pretens. Coppia / Torque	Pretens. max. / Max pretens. Coppia / Torque
2PJ	1 Nm	1,4 Nm
3PJ	1,5 Nm	2,1 Nm

Cinghie POLY-V flessibili speciali per montaggio rulli a passo fisso, a 2 e 3 coste passo 2.34 - profilo J ISO 9982 DIN 7867

Special flexible Poly-V belts for fix pitch roller's assembly, with 2 and 3 ribs pitch 2.34 - J profile ISO 9982 DIN7867

Std.	Codice di ordinazione Ordering codes	Descrizione / Description	Coste		Passo rulli puleggia Ø43 Roller pitch with pulley Ø43	Passo rulli puleggia Ø34.5 Roller pitch with pulley Ø34,5	Sviluppo cinghia a riposo Released belt length
			Ribs N°	N.rif. su cinghia Ref. nr. on belt			
	BELT-2PJ-50-PULØ34.5	Cinghia Poly-V / Poly-V belt	2	PJ 206	-	48-50	203
	BELT-2PJ-55-PULØ34.5		2	PJ 214	-	53-55	213,5
	BELT-2PJ-50		2	PJ 236	50	61-63	228
*	BELT-3PJ-50		3	PJ 236	50	61-63	228
	BELT-2PJ-55		2	PJ 246	54-56	67-70	240
*	BELT-3PJ-55		3	PJ 246	54-56	67-70	240
*	BELT-2PJ-60		2	PJ 256	60-63	74-76	252,5
*	BELT-3PJ-60		3	PJ 256	60-63	74-76	252,5
	BELT-2PJ-68		2	PJ 270	65-68	78-80	259,8
	BELT-3PJ-68		3	PJ 270	65-68	78-80	259,8
	BELT-2PJ-73		2	PJ 282	71-73	85-86	274
	BELT-3PJ-73		3	PJ 282	71-73	85-86	274
*	BELT-2PJ-75		2	PJ 286	74-75	87-88	276
*	BELT-3PJ-75		3	PJ 286	74-75	87-88	276
*	BELT-2PJ-78		2	PJ 288	76-78	89-90	280,1
*	BELT-3PJ-78		3	PJ 288	76-78	89-90	280,1
*	BELT-2PJ-80		2	PJ 290	79-80	91-93	284,5
*	BELT-3PJ-80		3	PJ 290	79-80	91-93	284,5
	BELT-2PJ-90		2	PJ 314	88-91	102-105	306
	BELT-3PJ-90		3	PJ 314	88-91	102-105	306
	BELT-2PJ-94		2	PJ 316	92-95	106-109	313,5
	BELT-3PJ-94		3	PJ 316	92-95	106-109	313,5
*	BELT-2PJ-100		2	PJ 336	98-102	112-115	325,5
*	BELT-3PJ-100		3	PJ 336	98-102	112-115	325,5
	BELT-2PJ-105		2	PJ 346	104-107	118-121	336,6
*	BELT-3PJ-105		3	PJ 346	104-107	118-121	336,6
	BELT-2PJ-110		2	PJ 348	108-110	122-125	342
	BELT-3PJ-110		3	PJ 348	108-110	122-125	342
*	BELT-2PJ-120		2	PJ 376	119-122	132-135	363,1
*	BELT-3PJ-120		3	PJ 376	119-122	132-135	363,1
	BELT-2PJ-125		2	PJ 388	124-128	138-142	376
	BELT-3PJ-125		3	PJ 388	124-128	138-142	376
	BELT-2PJ-133		2	PJ 416	130-135	145-148	388
*	BELT-3PJ-133		3	PJ 416	131-135	145-148	388
	BELT-2PJ-153		2	PJ 442	152-156	165-170	429
	BELT-3PJ-153		3	PJ 442	152-156	165-170	429
*	BELT-2PJ-160		2	PJ 456	157-161	171-175	438,5
*	BELT-3PJ-160		3	PJ 456	157-161	171-175	438,5
	BELT-2PJ-175		2	PJ 486	171-176	185-190	466
	BELT-3PJ-175		3	PJ 486	171-176	185-190	466
*	BELT-2PJ-200	2	PJ 536	197-202	210-215	515	
	BELT-3PJ-200	3	PJ 536	197-202	210-215	515	

*Cinghie con misure standard. Per misure diverse richiedere la disponibilità. / Belts with standard dimensions. For different dimensions please contact us for availability.

Modulo raccolta dati del trasportatore - selezione cinghia

Conveyor technical data collection form - belt selection



GEOMETRIA E CONFIGURAZIONE DEL TRASPORTATORE / GEOMETRY AND CONVEYOR CONFIGURATION

Per trasportatori rettilinei / For straights conveyors	
Diametro del rullo <i>Roller diameter</i>	Ø mm _____
Materiale del rullo <i>Roller material</i>	<input type="checkbox"/> Polimero / Polymer <input type="checkbox"/> Metallico / Metal
Diametro puleggia Poly-V <i>Poly-V pulley diameter</i>	Ø mm _____
Materiale puleggia <i>Pulley material</i>	<input type="checkbox"/> Polimero / Polymer <input type="checkbox"/> Metallico / Metal
Interasse rulli con tolleranza <i>Roller's center distance with tolerance</i>	mm _____
N° nervature (2, 3 o 4) e rif. cinghia (PJ xxx) <i>Nr. of ribs (2, 3 or 4) & Belt ref. nr. (PJ xxx)</i>	___ PJ ___
Tipo di collo <i>Type of unit</i>	<input type="checkbox"/> Scatola di cartone / Cartoon box <input type="checkbox"/> Contenitore in plastica / Plastic box <input type="checkbox"/> Altro / Other: _____
Peso tot. colli per ogni motore <i>Total load weight per each motor</i>	Kg _____
Posizione motore <i>Motor position</i>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <p>Non corretto, da evitare! Not correct, to be avoided!</p>
Max N° rulli condotti prima/dopo ogni motore <i>Max nr. slave rollers before/after each motor</i>	___ / ___

Condizioni di lavoro del trasportatore / Conveyor working conditions	
Velocità del trasportatore <i>Conveyor speed</i>	m/sec _____
Coppia di spunto / e di trasporto <i>Gearmotor Starting and Conveying torque</i>	Nm _____
N° di partenze-arresti al giorno <i>Nr. of start-stops per day</i>	_____
Ore di lavoro al giorno del trasportatore <i>Conveyor working hours per day</i>	h _____
Temperature di esercizio (°C) <i>Working environment Temperature (°C)</i>	°C _____
Tempo totale di esercizio del trasportatore <i>Actual lifetime of the conveyor</i>	Anni, mesi / Years, months _____