



2.5.5 - Rulli serie RTL

Indicazioni d'impiego

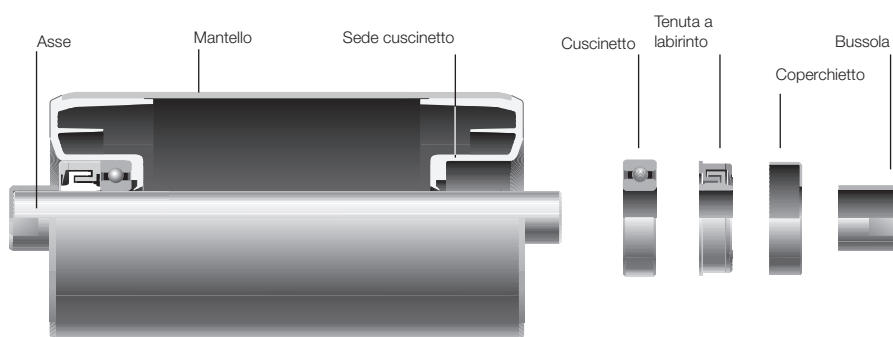
La serie dei rulli RTL è stata progettata per l'utilizzo su trasportatori di piccola e media portata.

Il rullo è costituito da tubo in acciaio speciale, bombato su testate-sedi cuscinetto in tecnopolimero termoplastico, con elevata proprietà di elasticità, resistenza sia meccanica che alla corrosione.

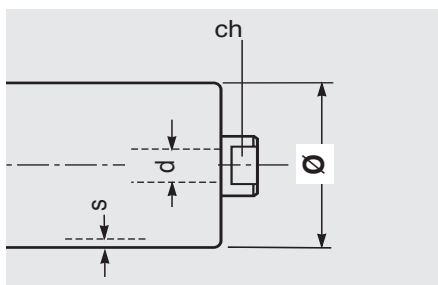
In esecuzione standard è dotato di cuscinetti radiali rigidi 6202 lubrificati a vita, asse da $\varnothing 15$ mm con attacchi per chiave ($ch=17$), e protezione a labirinto radiale a doppio effetto, per un utilizzo anche in condizioni ambientali mediamente severe.

Di seguito sono indicati i diametri disponibili con le portate alle diverse velocità consigliate.

L'impiego è normalmente consentito con temperature da -10°C a $+70^{\circ}\text{C}$.



La tabella indica i diametri dei rulli in produzione. Su richiesta possono essere forniti con dimensioni diverse dallo standard e con $ch = 14$ mm.



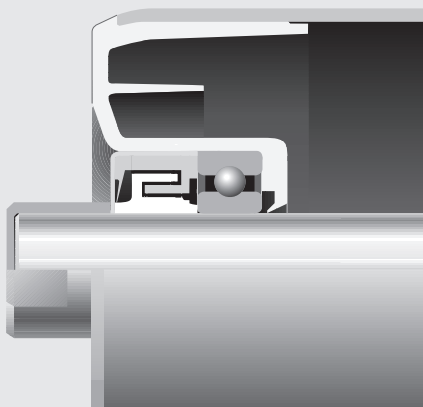
Programma di produzione serie RTL

rullo tipo	Ø mm	esec. base	asse		cuscinetto	note
			d	ch		
RTL 1	60	N	2	15	6202	con tubo e asse acciaio S235JR (EN 10027-1), ex Fe360 (EN 10025), St37 (DIN 17100)
	76	N	2			
	89	N	2			



2 Rulli

serie RTL 1



Sezione della tenuta

Ø 60 N

Cuscinetto 6202

d = 15
d₁ = 20
ch = 17 *
s = 2
e = 4
g = 9

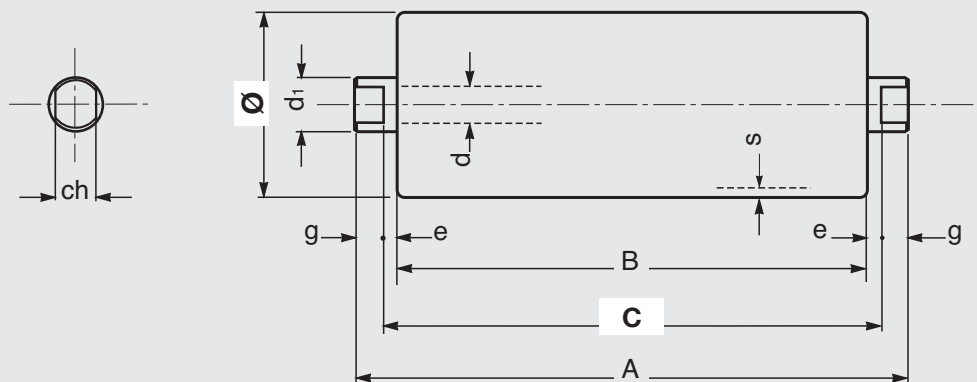
*ch = 14 a richiesta

nastro	rullo			peso		capacità di carico					
	larghezza mm	dimensioni mm			Kg	daN					
configurazioni	B	C	A	parti rotanti	totale	velocità del nastro m/s					
						0.4	0.6	0.8	1	1.25	1.5
400	160	168	186	0.6	0.9	113	99	90	83	77	73
300 500	200	208	226	0.8	1.1	113	99	90	83	77	73
400 650	250	258	276	0.9	1.3	113	99	90	83	77	73
500 800	315	323	341	1.1	1.6	113	99	90	83	77	73
300 650 1000	380	388	406	1.3	1.8	113	99	90	83	77	73
800	465	473	491	1.5	2.2	113	99	90	83	77	73
400	500	508	526	1.6	2.3	108	99	90	83	77	73
500 1000	600	608	626	1.9	2.8	89	89	89	83	77	73
650	750	758	776	2.3	3.4	71	71	71	71	71	71
800	950	958	976	2.9	4.3	57	57	57	57	57	57
1000	1150	1158	1176	3.5	5.1	48	48	48	48	48	48

La capacità di carico indicata si intende per una durata di progetto di 10.000 ore.

Esempio di ordinazione
Esecuzione standard:
RTL 1, 15B, 60N, 258

per esecuzioni speciali vedi
pag. 80-81



Ø 76 N

Cuscinetto 6202

d = 15
d₁ = 20
ch = 17 *
s = 2
e = 4
g = 9

*ch = 14 a richiesta

nastro	rullo			peso Kg		capacità di carico daN					
	larghezza mm	dimensioni mm			parti rotanti	totale	velocità del nastro m/s				
configurazioni	B	C	A	0.5	0.75	1	1.25	1.5	1.75		
400	160	168	186	0.8	1.1	114	99	90	84	79	75
300 500	200	208	226	1.0	1.3	114	99	90	84	79	75
400 650	250	258	276	1.1	1.5	114	99	90	84	79	75
500 800	315	323	341	1.4	1.8	114	99	90	84	79	75
300 650 1000	380	388	406	1.6	2.2	114	99	90	84	79	75
800	465	473	491	1.9	2.6	113	99	90	84	79	75
400	500	508	526	2.1	2.8	105	99	90	84	79	75
500 1000	600	608	626	2.4	3.3	86	86	86	84	79	86
650	750	758	776	3.0	4.0	69	69	69	69	69	69
800	950	958	976	3.7	5.0	54	54	54	54	54	54
1000	1150	1158	1176	4.4	6.1	45	45	45	45	45	45

La capacità di carico indicata si intende per una durata di progetto di 10.000 ore.

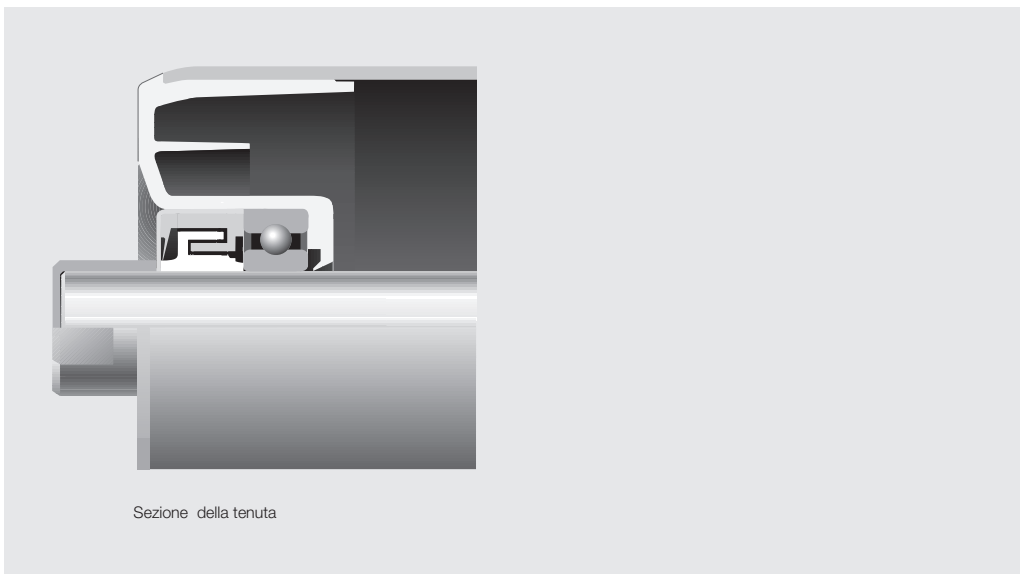
Esempio di ordinazione
Esecuzione standard:
RTL 1, 15B, 76N, 323

per esecuzioni speciali vedi
pag. 80-81



2 Rulli

serie RTL 1



Sezione della tenuta

Ø 89 N

Cuscinetto 6202

d = 15
d₁ = 20
ch = 17 *
s = 2
e = 4
g = 9

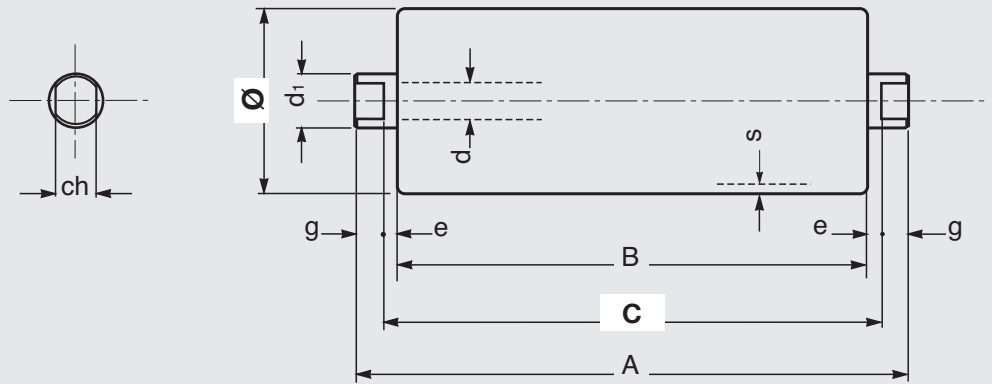
*ch = 14 a richiesta

nastro	rullo						capacità di carico daN					
	dimensioni mm			peso Kg		velocità del nastro m/s						
larghezza mm	B	C	A	parti rotanti	totale	0.75	1	1.25	1.5	1.75	2	
400	160	168	186	1.1	1.4	105	95	88	83	79	75	
300 500	200	208	226	1.3	1.6	105	95	88	83	79	75	
400 650	250	258	276	1.5	1.9	105	95	88	83	79	75	
500 800	315	323	341	1.8	2.3	105	95	88	83	79	75	
300 650 1000	380	388	406	2.1	2.6	105	95	88	83	79	75	
800	465	473	491	2.4	3.1	105	95	88	83	79	75	
400	500	508	526	2.6	3.3	104	95	88	83	79	75	
500 1000	600	608	626	3.0	3.9	85	85	85	83	79	75	
650	750	758	776	3.7	4.7	68	68	68	68	68	68	
800	950	958	976	4.5	5.9	53	53	53	53	53	53	
1000	1150	1158	1176	5.4	7.0	44	44	44	44	44	44	

La capacità di carico indicata si intende per una durata di progetto di 10.000 ore.

Esempio di ordinazione
Esecuzione standard:
RTL 1, 15B, 89N, 758

per esecuzioni speciali vedi
pag. 80-81





2 Rulli