



## Mototamburi 320L, 320M & 320H, Ø320 mm

Per soddisfare le più svariate esigenze nelle applicazioni BULK, i mototamburi diametro 320 mm sono proposti in tre diverse capacità di portata:

- L per portate leggere
- M per portate medie
- H per portate pesanti.

È molto importante rilevare queste differenze in modo da scegliere il mototamburo corretto per l'applicazione, in base al calcolo della tensione del nastro T1+T2 (carico radiale).

Questo NON DEVE SUPERARE "Max. carico radiale" ammesso indicato nella tabella di catalogo. Fare attenzione a tensioni del nastro particolarmente alte con l'utilizzo di nastri spessi, pesanti e/o larghi.

### L per portate leggere

Il mototamburo TM320L è adatto ad applicazioni con condizioni operative regolari e costanti. Il "Max. carico radiale ammesso" deve essere rispettato; si suggerisce di rivestire in gomma questi mototamburi per aumentare l'attrito col nastro e limitare così la tensione del nastro.

Le applicazioni più comuni sono convogliatori mobili e convogliatori a nastro incrociati per frantumazione e setacciatura.

Non utilizzare il 320L per convogliatori di alimentazione (estrattori). Il motoriduttore interno al 320L proviene dal mototamburo di diametro inferiore 220M.

### M per portate medie

I componenti interni del mototamburo 320M sono progettati per condizioni di lavoro difficili ed irregolari ad esempio in applicazioni di frantumazione e setacciatura, impianti di asfalto, cemento e calcestruzzo ecc. Il 320M fornisce un alto Max. carico radiale ammesso. Confrontarlo comunque col T1+T2 richiesto.

### H per portate pesanti

Grazie al solido riduttore a tre stadi, agli assi Ø 50 mm ed ai cuscinetti a cilindri, il mototamburo 320H garantisce la forza necessaria per basse velocità combinate ad alta potenza ed è progettato per il trasporto di carichi pesanti ed irregolari in condizioni ESTREME.

Nel caso nessuno dei tre tipi arrivi a fornire il "Max. carico radiale" T1+T2 richiesto, si deve selezionare un mototamburo di diametro superiore.

### Specifiche STANDARD

- Mantello in acciaio Ø 320 mm trattato con olio antiruggine.
- Mantello bombato per la centratura nastro (a richiesta mantello cilindrico da specificare nell'ordine).
- Testate in ghisa verniciate a polvere.
- Assi in acciaio trattati con olio antiruggine
- Tenuta ermetica - protezione IP66/67 (EN60034-5).
- Morsettieria compatta in alluminio, verniciata a polvere  $\leq 4.0$  Kw.
- Morsettieria grande in alluminio, verniciata a polvere  $\geq 5.5$  kW.
- Motore asincrono trifase con sensore termico.
- Voltaggio: trifase singolo.
- Disponibili altri voltaggi più comuni, da specificare nell'ordine.
- Rotore bilanciato dinamicamente.
- Isolamento avvolgimenti motore classe F
- Uno dei due tappi olio con magnete per il filtraggio dell'olio - 320L.
- Due tappi olio con magnete per il filtraggio dell'olio - 320M & 320H.
- Cambio olio previsto ogni 20.000 ore.
- Lunghezza RL minima: vedi pagg. 33/34.
- Lunghezza RL massima: da richiedere, fornendo dati applicativi con modulo a pag 80
- Lunghezze speciali RL a richiesta.
- Da usare solo in posizione orizzontale  $\pm 5$  gradi!
- N° max partenze-arresti: 25/ora (per quantità maggiore di partenze-arresti contattare Rulmecca fornendo dati applicativi con modulo a pag. 80).

### Nota:

- Cavo dritto o ad angolo disponibile.
- Mantello cilindrico disponibile. Diametro uguale alla dimensione Ø A.
- Motori a 2 velocità su richiesta.
- Velocità speciale disponibile a richiesta.
- Mototamburi per posizione non orizzontale a richiesta.
- L'alta velocità dei motori a due poli può causare livelli superiori di rumore e non sono consigliati per ambienti silenziosi.

### Esecuzioni ACCIAIO INOX

#### TS9N

- Mantello inox - AISI 304.
- Assi inox - AISI 303/304.
- Testate con calotta inox - AISI 316.
- Due tappi olio inox - AISI 304 uno dei due con magnete, per il filtraggio dell'olio.
- Viti esterne inox - AISI 304.
- Tenute a labirinto reingrassabili ed ingrassatori inox - AISI 304.
- Tenuta ermetica - protezione IP66/67 (EN60034-5).

Le altre caratteristiche come da specifiche standard.

#### TS10N

- Come esecuzione TS9N ma SENZA tenute a labirinto reingrassabili.

### Esecuzioni SEMI-ANTIRUGGINE

#### TS11N

- Come esecuzione TS9N ma con mantello bombato in acciaio non inox, trattato con olio antiruggine.

#### TS12N

- Come esecuzione TS10N ma con mantello bombato in acciaio non inox, trattato con olio antiruggine.

### Altre opzioni:

- Olio e grasso approvati per alimentari (FDA & USDA) NON sono inclusi nelle versioni da TS9N a TS12N ma sono disponibili a richiesta.
- Opzione totalmente in acciaio inox - AISI 316 - su richiesta.

### Collegamenti Elettrici per esecuzioni inox e antiruggine:

- Morsettieria in alluminio, verniciata a polveri, IP66/67 approvata alimentare, resistente all'acqua salata, con viti esterne zincate.
- Cavo con stringicavo dritto inox - AISI 304 (max. 4 kW).
- Morsettieria completamente in acciaio inox - AISI 304 (max. 4 kW).

### Specificare in sede di ordine: voltaggio, collegamenti elettrici, eventuale numero di esecuzioni TS, altre opzioni, supporti e tamburi folli richiesti!

- Per "Opzioni": vedi pag. 31 e retrocopertina ultima pagina.
- Per "Condizioni di lavoro ed ambienti speciali": vedi pag. 77-78.
- Per "Precauzioni tecniche": vedi pagg. 81-92.
- Per gli "Schemi di collegamento": vedi pagg. 98-100.