



Caratteristiche e vantaggi dei mototamburi

Progettazione specifica

Il mototamburo Rulmeca è progettato specificamente per movimentare nastri trasportatori.

Totalmente racchiuso

Il motore, il riduttore ed i cuscinetti sono totalmente inclusi nel tubo in acciaio, perciò non vengono danneggiati da alcun tipo di condizione di esercizio quali presenza di acqua, polvere, sporco, sabbia, sostanze chimiche, grasso ed olio.

Progetto salva spazio

Visto che la motorizzazione ed i cuscinetti sono inseriti all'interno del tubo del mototamburo, il sistema occupa spazio ridotto rispetto ad una motorizzazione convenzionale e non sbilancia il trasportatore per cui non necessita di costi aggiuntivi quali catene, cinghie, supporti per cuscinetti e protezioni speciali.

Sicurezza

Il mototamburo Rulmeca è probabilmente la motorizzazione più sicura poiché il motore è completamente racchiuso nel mantello ed all'esterno gli assi sono fermi. Le uniche parti mobili esterne sono il mantello e le testate.

Ridotto costo di parti ed installazione

Una motorizzazione con il mototamburo Rulmeca è spesso meno costosa del motore tradizionale perché ha meno parti, quindi meno costi di progettazione del trasportatore e meno parti da acquistare. Inoltre è più veloce e facile da installare, sicuramente meno di un quarto del tempo richiesto per montare un sistema di motorizzazione tradizionale.

Bassi costi di manutenzione

Il mototamburo non richiede altra manutenzione al di fuori del cambio olio ogni 20.000 ore e cambio della tenuta dell'olio ogni 30.000 ore.

Questo significa ogni 10 anni per trasportatori che lavorano 5 gg./settimana, 8 ore/giorno. L'olio sintetico può estendere il cambio d'olio a 50.000 ore.

Elevata efficienza

Il mototamburo Rulmeca ha un'efficienza molto più alta dal motore al mantello (superficie del tamburo) rispetto ai sistemi di motorizzazione tradizionale perché ha meno perdite per attrito. Può raggiungere un'efficienza pari al 97% della potenza dichiarata.

Pulizia

Poiché tutti gli organi necessari al movimento del mototamburo Rulmeca sono completamente racchiusi nel mantello sigillato, questi non possono contaminare i prodotti trasportati come componenti elettrici, plastica ed altri materiali che devono essere mantenuti perfettamente puliti ed integri durante il trasporto su nastro.

Aspetto estetico

Se installato correttamente il mototamburo Rulmeca appare sempre bello. Grazie alla sua linea compatta e liscia spesso il mototamburo non si vede nemmeno perché resta nascosto dentro il telaio del trasportatore.

Protezione termica

Tutti i mototamburi Rulmeca trifase sono protetti da un sensore termico. Questo è racchiuso all'interno degli avvolgimenti del motore per evitarne il surriscaldamento. La protezione termica deve essere collegata ad un normale relè termico.

Risparmio e distribuzione di peso

Spesso il mototamburo Rulmeca è più leggero rispetto alle normali motorizzazioni e poiché il suo peso è centrato rispetto al trasportatore è possibile ridurre i costi della struttura del trasportatore.

Variatore di frequenza (inverter)

Tutti i mototamburi Rulmeca trifase sono facilmente controllati da inverter che operano ad una gamma di frequenza tra 15 Hz e 65 Hz. Si vedano le Precauzioni Tecniche a pag. 76-86 del catalogo.

Minor numero di componenti

Il mototamburo Rulmeca consiste nella motorizzazione e due supporti! I sistemi di motorizzazione tradizionali possono richiedere fino a 8 o più componenti separati, la maggior parte dei quali devono essere acquistati da diversi fornitori o costruiti a disegno.

Ridotta rumorosità

Grazie alla sua totale ermeticità e all'alta qualità degli ingranaggi il mototamburo lavora con bassa rumorosità, un dato importante nei moderni impianti di produzione. Tuttavia, per alcune applicazioni, potrebbe anche essere richiesto un livello di rumore ancora più basso.

Il mototamburo Rulmeca - la motorizzazione ideale per i convogliatori a nastro **"si installa e si dimentica!"**