



Descrizione generale

I mototamburi Rulmeca furono prodotti per la prima volta nel 1953 appositamente per trasportatori a nastro.

Lo scopo del primo progetto era quello di produrre un sistema di motorizzazione estremamente compatto, totalmente racchiuso ed altamente efficiente, in grado di resistere alla polvere, all'acqua, all'olio, al grasso ed a sostanze aggressive, veloce e facile da installare e virtualmente senza bisogno di manutenzione.

Gli scopi furono velocemente raggiunti ed oggi il mototamburo Rulmeca è considerato uno dei più affidabili ed efficienti sistemi di motorizzazione disponibili in tutto il mondo.

In breve il mototamburo è un sistema di motorizzazione con motoriduttore altamente efficiente e bagno d'olio completamente racchiuso in un tubo cilindrico in acciaio, di seguito chiamato "mantello".

Il mantello che è normalmente bombato per assicurare la centratura del nastro, è accoppiato a testate con incorporati cuscinetti di precisione e tenute per olio, e ruota su un asse sdoppiato.

Lo statore del motore è fissato all'asse ed il cavo di alimentazione del motore passa attraverso un'estremità dell'asse eliminando la necessità di anelli di contatto o spazzole rotanti per l'alimentazione elettrica.

Il rotore del motore a gabbia di scoiattolo è costruito in acciaio laminato e tornito secondo strette tolleranze ed è progettato per dare una coppia di avviamento del 200% per le versioni trifase.

Il rotore, tramite un pignone, è accoppiato direttamente al riduttore.

Questo trasmette la motorizzazione alla testata del tamburo tramite una corona dentata od ingranaggio e fornisce, con un alto rendimento, la coppia dal motore alla superficie del tamburo, con perdite per attrito minime.

Il mototamburo è riempito di olio che agisce sia come lubrificante che come refrigerante per cui il calore viene dissipato attraverso il mantello e il nastro trasportatore.

Tutte le parti vitali sono lavorate con macchine CNC.

Il mototamburo Rulmeca viene fornito come standard con:

- Mantello con superficie bombata in acciaio tornito.
- Motore elettrico costruito secondo norme IEC 34-1 (EN60034-1), (VDE 0530).
- Classe isolamento F secondo norme IEC 34-1 (EN60034-1), (VDE 0530).
- Voltaggi standard forniti con tolleranza +/-10% secondo le norme IEC 38.
- Tutti i mototamburi sono riempiti di olio e collaudati in fabbrica.
- Grado di protezione IP66/67 (EN60034-5).
- I mototamburi sono etichettati in accordo con la norma di sicurezza ANSI 535.4 e ISO 3864-2.

I mototamburi Rulmeca sono fabbricati secondo le direttive della Comunità Europea.

Il marchio CE è utilizzato in accordo alle direttive 2006/95/EC relative al materiale elettrico e in accordo con le direttive 2004/108/EC relative alla compatibilità elettrica magnetica.